



D4000 Laser

#### 产品说明

RJS D4000 具有两种不同的扫描头可以供连接，Auto-Optic 扫描头和 Laser（激光）扫描头，共有九种不同的光学配制，安装方便，基本上可以使用于各种场合的要求

**Auto-Optic:** Auto-Optic 是美国 RJS 公司专为 ANSI 条形码等级分析开发研制的，它是一款工业级的 ANSI 检测仪，具有四种孔径尺寸，两种波长可进行八中光学排列。适合所有的 ANSI X3.182 条形码需求

**Laser:** 配备激光扫描头的 D4000 是一款极其容易使用的点射扫描器，不需要进行任何的培训，可分析许多基本的条形码参数，进行解码率和解码百分比的计算。

基本参数	
检测方式	传统 / 美标
扫描方式	ANSI Mode (Auto-Optic) Laser Mode (激光)
检测码制	Code 39; USS, w/mod43, AIAG B-1, B3/4/5/10, LOGMARS, HIBC UPC/EAN including 2 and 5 digit supplemental codes Code 128; USS, UCC/EAN 128 (see Unique ANSI and Laser Mode Features) USS Codabar Interleaved 2 of 5; USS, Case Code, w/ Mod 10 Check Digit
用户界面	1、四个按钮: On, Print, Select, Enter 2、4 行 液晶显示 每行 20 字符 3、5 个提示灯 - 显示条码级别 4、声音识别检测结果 (功过、失败、电池电量过低)
可选附件	1、打印机: TP140A 2、电池充电器 (没有电池的情况下可做为交流电源使用) 3、镍镉电池
物理参数	长 198 mm x 宽 117 mm x 高 48 mm

方式对比		
扫描方式	ANSI Mode (Auto-Optic)	Laser Mode (激光)
基本功能	两种模式: 3、5、10、20 mil 3、6、10、20 mil 两种波长: 660 and 925 nm UCC/EAN128 数据格式检测: AI 00 AI01	两行液晶显示解码率, UCC/EAN 128 (AI) 数据格式检测 存储打印或数据库功能, 20K 永久性存储器,
参数分析	all ANSI method parameters application compliance plus traditional analyses	traditional parameters (除 reflectance) data comparison percent decode
具体应用	1. 扫描使用热敏或激光打印出条码的便携扫描器 2. 褶皱表面上用来运输的条码 3. X 方向尺寸较大的条码 (>25mil) 4. 使用 IR 光线检验 5. X 方向多元尺寸打印条码 6. 测量材料反射率	1. 弯曲表面上的条形码; 2. 易褶皱或褶皱表面上的条形码; 3. 湿的, 未干的条形码; 4. 高度教小的条形码; 5. AI 或数据格式需要分心的 UCC/EAN 码; 6. 数据匹配; 7. 激光打印机打出, 对 ANSI 解码率有特殊

	7. 平面上的 UPC 码	要求，用在分析用的条形码；
--	---------------	---------------

打印输出样本：

<p>Inspector Revision Cont. Sca USS Accep * C951* BWC419* Modck: Expect: HDecodes %Decodes D/bility -100% To ----- </p>	<p>Inspector D4000A Revision A.01</p> <p>10-Scan Average Analysis</p> <p>USS 128</p> <p>* C951* BWC419*</p> <p>Mod Check is:.....019 Mod Check expected:.....019 PASS</p> <p>Scan Profile Analysis</p> <p>Reference Decode.....A Decodability.....85%...A Symbol Contrast.....90%...A Ref1(MIN)/Ref1(MAX).....02%...A Edge Contrast(MIN).....76%...A Modulation.....83%...A Defects.....07%...A</p> <p>Application Compliance.....A</p> <p>OVERALL SYMBOL GRADE A/06/560 4.0/06/560</p> <p>Traditional Analysis</p> <p>Acceptable -100% Tol. +100% -----R+++++</p> <p>Print Contrast Signal....97% PASS Required PCS.....75% Element Refl.(MAX).....90% PASS Reflectance(MIN).....02% PASS</p> <p>Pass/Fail Analysis Passing Grade Selected.....C Final Results.....*PASS*</p>
---	--